



**EUCLID CHEMICAL**  
**EUCOMEX**

# VULKEM 116

Sellador de poliuretano mono-componente, de alto desempeño.

**SELLOS Y RELLENOS DE JUNTAS**

WWW.EUCOMEX.COM.MX

REV. 06.23

## DESCRIPCIÓN

**VULKEM 116** sellador de poliuretano de un solo componente de uso general que cura con la humedad presente en el aire. Es durable, flexible y ofrece un excelente desempeño en juntas dinámicas.

## APLICACIONES PRINCIPALES

Diseñado para su uso en:

- Concreto vertido y prefabricado,
- Trabajos de albañilería
- Perímetros de ventanas y puertas
- Juntas dinámicas.

**VULKEM 116** está diseñado para uso en exterior.

## CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

- **VULKEM 116** tiene una historia de 30 años de brindar una adhesión superior sin imprimación a sustratos porosos, lo que lo convierte en la opción para sellar juntas de expansión en aplicaciones de construcción comercial.
- **VULKEM 116** es adecuado para ciertas aplicaciones de inmersión en agua.
- **VULKEM 116** tiene una capacidad de movimiento de +/- 25%.
- La cura del sellador se puede acelerar con la adición del catalizador **VULKEM/116**.
- **VULKEM 116** es duradero, flexible y ofrece un excelente rendimiento en juntas dinámicas.

## INFORMACIÓN TÉCNICA

Datos obtenidos a condiciones de laboratorio.

PROPIEDAD	RESULTADO
Tasa de extrusión (ASTM C 1183)	40 - 50 mL/min.
Dureza (ASTM C661)	40
Pérdida de peso (ASTM C1246)	Pasa
Formación de piel (ASTM C679)	6 horas

Tiempo de secado al tacto (73.4°F (23°C) 50% RH)	30 horas
Manchado y cambio de color (ATSM C 150)	Sin cambio visible de color / Sin manchado
Adhesión-perdida (ASTM C 794)	Aluminio 18-22 pli (80-99 N) visible de color/ Sin manchado
	Concreto 20-25 pli (89-111 N)
	Ladrillo 19-23 pli (85-102 N)
	Sin pérdida de adhesión
Efectos de envejecimiento acelerado (ASTM C 793)	Pasa
Capacidad de movimiento (ASTM C 719)	+/- 25 %
Resistencia a la tensión (ASTM D 412)	250 psi
Elongación final (ASTM D 412)	200 a 300 %

**VULKEM 116** cumple o excede los requisitos de lo siguiente presupuesto:

- ASTM C920 Tipo S, Grado NS, Clase 25, Uso T, NT, M, A, clase II y O.
- Especificación federal de EE. UU. TT-S-00230C, Clase A, Tipo II.
- CAN / CGSB-19.13-M87.
- Regulación del USDA para contacto indirecto con alimentos.
- Agencia Canadiense de Inspección de Alimentos.
- Normas de aprobación de la Ciudad de Los Ángeles (COLA).

## PRESENTACIONES / RENDIMIENTO

**VULKEM 116** está disponible en cartuchos de 300 ml (10.1 oz.), salchichas 600 ml (20 oz), cubetas de 7,6 y 18,9 l (2 y 5 galones) y tambores de 208l (55 galones). En colores Almond, Aluminum, Aluminum Stone, Anodized Aluminum, Beige, Black, Bronze, Buff, Dark Bronze, Gray, Ivory, Limestone, Natural Clay, Redwood Tan, Stone, White (Todos los colores no están disponibles en todos los tamaños de presentación).

**VULKEM 116** tiene un rendimiento de 308 pies lineales de junta por 3.78 l (1 galón) para una junta de 1/4 "x 1/4" (6 mm x 6 mm). Para conocer las tasas de cobertura específicas que incluyen el tamaño de la junta y la eficiencia de uso, visite nuestra calculadora de uso del sitio web en [www.tremcosealants.com](http://www.tremcosealants.com).

## TIEMPO DE VIDA / ALMACENAMIENTO

El tiempo de vida útil por presentación es de:

- **VULKEM 116** en presentación de 7,6 l (2GL) 6 meses en empaque original, sin abrir.
- **VULKEM 116** en presentación de 18,9 (5GL) 12 meses en empaque original, sin abrir.
- **VULKEM 116** en presentación de 300 ml (cartuchos) 18 meses en empaque original, sin abrir.
- **VULKEM 116** en presentación de 600 ml (salchichas) 12 meses en empaque original, sin abrir.

## INSTRUCCIONES DE USO

### DISEÑO DE LA JUNTA:

**VULKEM 116** puede ser utilizado en cualquier junta vertical u horizontal, diseñado de acuerdo con las prácticas aceptables de arquitectura/ingeniería. El ancho de la junta debe ser 4 veces el movimiento anticipado, pero no menor a 6 mm (1/4").

### RESPALDO DE LA JUNTA:

El backer rod de polietileno de celdilla cerrada se recomienda como respaldo de junta para controlar la profundidad del sellador y asegurar el contacto íntimo del sellador con la pared de la junta. En caso en que la profundidad de la junta no requiere uso de backer rod, debe utilizarse cinta adhesiva de polietileno para prevenir la adhesión de 3 lados. Todo el respaldo debe estar seco en el momento de la aplicación del sellador.

### DIMENSIONES DE SELLADOR:

**A=** Ancho de sellador.

**P=** Profundidad de sellador.

**C=** Área de contacto.

### JUNTAS DE EXPANSIÓN:

El ancho y profundidad mínima de cualquier aplicación de sellador debe ser de 6 mm por 6 mm (1/4" por 1/4"). La profundidad del sellador debe ser igual al ancho (A) de las juntas que son menores a 1/2". Para juntas de 13 mm a 25 mm (1/2" a 1") de ancho, la profundidad del sellador debe ser aproximadamente de la mitad del ancho de la junta. La profundidad máxima (P) de cualquier aplicación de sellador debe ser de 13 mm (1/2"). Para juntas con anchura mayor a 25 mm (1") contacte a su representante Tremco.

### PERÍMETROS DE VENTANA:

Para chaflanes o ángulos alrededor de la ventana y puertas, el sellador debe exhibir un mínimo de 1/4" de área de contacto en cada sustrato.

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

Las superficies deben estar sanas, limpias y secas. Todos los agentes que inhiban la adherencia, impermeabilizante existente, polvo, restos de mortero, lechada, pintura u otros acabados deben ser removidos. Esto puede requerir de cepillado, sandblasteado o lavado con solvente, dependiendo de los contaminantes. Tremco recomienda que la temperatura de la superficie sea de 5 °C (40 °F) o superior, en el momento de la aplicación del sellador. Si el sellador se aplica a temperaturas inferiores a los 5 °C (40 °F), por favor, consulte la Guía de Aplicación de Selladores de Tremco en clima frío.

### IMPRIMACIÓN:

Utilice **VULKEM PRIMER #171** en donde sea necesario, para sustratos porosos y **TREMPRIME NON- POROUS PRIMER** para metales y plásticos. **VULKEM 116** comúnmente se adhiere a sustratos comunes de la construcción sin imprimantes, Tremco siempre recomienda que se elabore un ensayo o prueba de adhesión con los materiales que se utilizan actualmente en el trabajo para verificar la necesidad de usar primer. La prueba de adhesión puede encontrarse en los apéndices X1 de ASTM C 1193 de la Guía de Uso Estándar para Selladores de Junta

## APLICACIÓN:

**VULKEM 116** es fácil de aplicar con equipo convencional de calafateo. Asegúrese de que el backer rod se adapte adecuadamente y que los primarios hayan sido aplicados. Rellene la junta completamente en una proporción adecuada de ancho-profundidad, asegurando el contacto del sellador con la pared de la junta. La instrumentación en seco es preferible, aunque si fuera necesario, puede utilizar xileno de forma limitada en la espátula. Para un acabado más limpio, cubra los lados de la junta con cinta antes de rellenar.

## TIEMPO DE CURADO:

**VULKEM 116** generalmente cura en una proporción de 1/16" por día a 24 °C (75 °F) y 50% de humedad relativa. Formará capa en 5 horas y secará al tacto en 30 horas. El tiempo de curado se incrementará conforme la temperatura y la humedad disminuyan. Una buena regla a seguir es un día adicional por cada 5.5 °C (10 °F) de disminución en la temperatura.

## LIMPIEZA

El exceso de sellador y manchas adyacentes a la interfase de la junta puede ser removido cuidadosamente con xileno o alcohol mineral antes de que el sellador cure. Cualquier utensilio para instrumentación puede limpiarse con estos productos.

## PRECAUCIONES / LIMITACIONES

- No aplique **VULKEM 116** sobre superficies contaminadas o húmedas.
- Siempre utilice la Hoja de Seguridad para obtener información sobre Equipo de Protección Personal y daños a la salud.
- En todos los casos, consulte la Hoja de Datos de Seguridad, antes de utilizar el producto.

**NOTA:** Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala.

EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en nuestra página electrónica [www.eucomex.com.mx](http://www.eucomex.com.mx).